Japanese Kokai Patent Application No. Sho 62[1987]-127281

Translated from Japanese by the Ralph McElroy Translation Company, Custom Division, P.O. Box 4828, Austin, TX 78765 USA

Code: 393-43336

JAPANESE PATENT OFFICE PATENT JOURNAL

KOKAI PATENT APPLICATION NO. SHO 62[1987]-127281

Int. Cl.4:

B 41 M 5/18

Sequence Nos. for Office Use:

7447-2H

Application No.:

Sho 60[1985]-266848

Application Date:

November 27, 1985

Publication Date:

June 9, 1987

No. of Inventions:

1 (Total of 6 pages)

Examination Request:

Not requested

HEAT-SENSITIVE RECORDING MATERIAL

Inventor:

Kiyotaka Iiyama Ricoh Co., Ltd. 1-3-6 Nakamagome Ota-ku, Tokyo

Norio Kurusu Ricoh Co., Ltd. 1-3-6 Nakamagome Ota-ku, Tokyo

Applicant:

Ricoh Co., Ltd. 1-3-6 Nakamagome Ota-ku, Tokyo

Agent:

Toshiaki Ikeura, patent attorney

[There are no amendments to this patent.]

Claim

Heat-sensitive recording material, characterized by installing a leuco dye layer and a developer layer on a support, and an interlayer containing at least one of the compounds represented by the general formula below:

General formula

 $(R_i \text{ and } R_2 \text{ represent hydrogen, straight-chain or branched alkyl group of 1-8 carbon atoms, cycloalkyl group, aryl group, aralkyl group, halogen, or nitro group; <math>R_i$ and R_2 may be the same or different; n and m represent integers of 0-5).

Detailed explanation of the invention

Field of the technology

The present invention concerns improvement of reliability of recorded images of heat-sensitive recording materials using leuco dyes and developers.

Conventional technology

In general, heat-sensitive recording materials comprise a heat-sensitive color layer of mainly heat-sensitive coloration composition installed on a support such as paper, synthetic paper, plastic films, etc., and by heating with a thermal head, thermal pen, laser light, etc., color images are obtained. Compared with other recording materials, such recording materials have the advantages of not needing cumbersome processes of development, fixation, etc., rapid processing with simple devices, no noise, no environmental pollution, low cost, etc., and have been widely used in copying, computers, faxes, tickets, labels, recorders, etc. In general, the thermal color compositions used in such heat-sensitive recording materials comprise coloring materials and developers that make the coloring materials form colors upon heating. The coloring materials are usually colorless or lightly colored leuco dyes such as lactones, lactams, spiropyrans, etc., and the developers are various acidic materials such as organic acids, phenolic materials, etc. recording materials using such combinations of coloring agents and developers provide brightly colored images with high background whiteness, and excellent weather resistance of the image (dye image), thus widely used.

However, even such heat-sensitive recording materials can not be said to be sufficient, and have many problems. One of the biggest problems is reliability of the images. Namely, coloration by simple application of heat with short access time is a simple operation without fixation, thus if heat is reapplied, recoloration may occur, causing the recording

materials to have low reliability. To overcome such drawbacks, diazo thermal recording method, thermal transfer recording method, etc., have been proposed. In the diazo thermal recording method, the background coloration is prevented by light exposure after thermal recording or thermal recording after light exposure. However, in this process, background yellowing and fogging may occur easily and the image part may have low light resistance. On the other hand, in the thermal transfer recording method, thermally fusible materials are transferred together with carbon, etc., to plain paper, with high image reliability, but there are problems of resolution and the requirement of transfer paper as well as receptor, resulting in increased cost for using two sheets of paper.

Methods are proposed for prevention of background recoloration in leuco heat-sensitive recording materials. For example, in Japanese Kokai Patent Application Nos. Sho 55[1980]-51590 and Sho 58[1983]-123535, recoloration is prevented by light exposure after recording. However, in this case, the fixation is still not sufficient, and sometimes, the initial color density may be very poor.

Recently, background fixation using photopolymerizable materials has been proposed (Japanese Patent Application No. Sho 59[1984]-99998). The fixation is good by thermal pen, thermal plates, but it was is not sufficient with thermal head.

Objective

It is an object of the present invention to provide heatsensitive recording materials with markedly reduced recoloration by heat, namely, with improved recoloration prevention effects.

Configuration

The present invention proposes heat-sensitive recording materials, characterized by installing a leuco dye layer and a developer layer on a support, and an interlayer containing at least one of the compounds represented by the general formula (I) below.

General formula

NO 2
$$O - CH = CH - C - (R_1)n$$

$$(R_2)n$$

(R_1 and R_2 represent hydrogen, straight-chain or branched alkyl group of 1-8 carbon atoms, cycloalkyl group, aryl group, aralkyl group, halogen, or nitro group; R_1 and R_2 may be that same or different; n and m represent integers of 0-5).

The compounds represented by the above general formula (I) can be used alone, and can be polymerized photochemically with high sensitivity, without using photopolymerization initiators or sensitizers. Especially, the nitro group at the meta position

displays the highest photosensitivity, while substituents on the other benzene ring would not have any effect. On the other hand, compared with the m-nitro group, the p-nitro group would have very low photosensitivity. Similar effects can be observed in photochemical polymerization in solutions, thus it seems that the dominating factor of the photosensitivity is in the molecular electronic state, rather than in the crystal structure. While solid-state photopolymerization is described in, e.g., Solid State Photochemistry, Schmidt et al., "Monograph in Modern Chemistry," Weinheim, New York (1976); Chemical Review, Vol. 83, No. 1 (1983), etc., no compounds of the above general formula of the present invention have been suggested.

Specific examples of the chalcone compounds of the above general formula used in the present invention are as follows. 1-Phenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one 1-p-Methylphenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one 1-m-Methylphenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one 1-p-Ethylphenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one 1-Isopropylphenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one 1-p-Isopropenylphenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one 1-p-Chloropheny1-3-m-nitropheny1-2-propen-1-one 1-2,4,6-Trimethylphenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one 1-2,4-Dimethylphenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one 1-m-Chlorophenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one 1-p-Butylphenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one 1-p-Octylphenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one 1-p-Methoxyphenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one 1-p-Phenylphenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one

1-p-Benzylphenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one 1-p-Benzyloxyphenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one

The leuco dyes used in the present invention may be used alone or as mixtures thereof. Said leuco dyes may be chosen from dyes commonly used in heat-sensitive materials, e.g., triphenylmethane, fluoran, phenothiazine, auramine, spiropyran, indolinophthalide leuco compounds, etc. Specific examples of leuco dyes are given below.

- 3,3-Bis(p-dimethylaminophenyl)phthalide
- 3,3-Bis(p-dimethylaminophenyl)-6-dimethylaminophthalide (also known as Crystal Violet Lactone)
- 3,3-Bis(p-dimethylaminophenyl)-6-diethylaminophthalide
- 3,3-Bis(p-dimethylaminophenyl)-6-chlorophthalide
- 3,3-Bis(p-dibutylaminophenyl)phthalide
- 3-Cyclohexylamino-6-chlorofluoran
- 3-Dimethylamino-5,7-dimethylfluoran
- 3-Diethylamino-7-chlorofluoran
- 3-Diethylamino-7-methylfluoran
- 3-Diethylamino-7,8-benzofluoran
- 3-Diethylamino-6-methyl-7-chlorofluoran
- 3-(N-p-Tolyl-N-ethylamino)-6-methyl-7-anilinofluoran
- 3-Pyrrolidino-6-methyl-7-anilinofluoran
- 2-[N-(3'-Trifluoromethylphenyl)amino]-6-diethylaminofluoran
- 2-[3,6-Bis(diethylamino)-9-(o-chloroanilino)xanthylbenzoic acid lactam]
- 3-Diethylamino-6-methyl-7-(m-trichloromethylanilino)fluoran
- 3-Diethylamino-7-(o-chloroanilino)fluoran
- 3-Dibutylamino-7-(o-chloroanilino)fluoran
- 3-(N-Ethyl-N-amylamino)-6-methyl-7-anilinofluoran

```
3-(N-Methyl-N-cyclohexylamino)-6-methyl-7-anilinofluoran
 3-Diethylamino-6-methyl-7-anilinofluoran
 3-(Diethylamino)-5-methyl-7-(N,N-dibenzylamino)fluoran
 Benzoyl leuco methylene blue
 6'-Chloro-8'-methoxybenzoindolinopyrylospiran[transliteration]
 6'-Bromo-3'-methoxybenzoindolinopyrylospiran
 3-(2'-Hydroxy-4'-dimethylaminophenyl)-3-(2'-methoxy-5'-
chlorophenyl) phthalide
3-(2'-Hydroxy-4'-dimethylaminophenyl)-3-(2'-methoxy-5'-
nitrophenyl) phthalide
3-(2'-Hydroxy-4'-diethylaminophenyl)-3-(2'-methoxy-5'-
methylphenyl) phthalide
3-(2'-Methoxy-4'-dimethylaminophenyl)-3-(2'-hydroxy-4'-chloro-5'-
methylphenyl) phthalide
3-Morpholino-7-(N-propyltrifluoromethylanilino)fluoran
3-Pyrrolidino-7-trifluoromethylanilinofluoran
3-Diethylamino-5-chloro-7-(N-benzyltrifluoromethylanilino)fluoran
3-Pyrrolidino-7-(di-p-chlorophenyl)methylaminofluoran
3-Diethylamino-5-chloro-7-(\alpha-phenylethylamino) fluoran
3-(N-Ethyl-p-toluidino)-7-(\alpha-phenylethylamino) fluoran
3-Diethylamino-7-(o-methoxycarbonylphenylamino)fluoran
3-Diethylamino-5-methyl-7-(\alpha-phenylethylamino) fluoran
3-Diethylamino-7-piperidinofluoran
2-Chloro-3-(N-methyltoluidino)-7-(p-n-butylanilino)fluoran
3-(N-Benzyl-N-cyclohexylamino)-5,6-benzo-7-α-naphthylamino-4'-
bromofluoran
3-Diethylamino-6-methyl-7-mesitidino-4',5'-benzofluoran, etc.
     In the present invention, the developers that are used for
coloring the above leuco dyes upon heating are various electron
```

acceptors, such as phenolic materials, organic and inorganic acidic materials and their metal salts, aromatic amide compounds, aromatic urea compounds, etc. Specific examples are given below.

Clays, active white clay, activated silica, boric acid, zinc oxide, zinc chloride, aluminum chloride,

- 4,4'-isopropylidenebisphenol, 4,4'-isopropylidenebis(o-cresol),
- 4,4'-isopropylidenebis(o-tert-butylphenol),
- 4,4'-isopropylidenebis(o-chlorophenol),
- 4,4'-cyclohexylidenebisphenol, 4,4'-bisphenolsulfone,
- 4-hydroxy-4'-chlorodiphenylsulfone,
- 4-hydroxy-4'-isopropoxydiphenylsulfone, isopropyl
- p-hydroxybenzoate, isobutyl p-hydroxybenzoate, benzyl
- p-hydroxybenzoate, p-chlorobenzyl p-hydroxybenzoate,
- salicylanilide, salicylic acid o-chloroanilide, salicylic acid
- m-trichloromethylanilide, dimethyl 4-hydroxyphthalate,
- 2-hydroxy-3-naphthoic acid, benzyl 2-hydroxy-3-naphthoate,
- 2-hydroxy-3-naphthoic acid anilide, zinc 2-hydroxy-3-naphthoate, zinc chloride/antipyrine complex.

methylenebis(oxyethylenethio)diphenol, 4-hydroxyacetophenone, novolak phenol resins, novolak phenylphenol resins, diphenylthiourea di(m-chlorophenyl)thiourea,

di(m-trifluoromethylphenyl)thiourea, etc.

In the present invention, various binders may be used for supporting the above leuco dyes and developers on a support, e.g., polyvinyl alcohol, starch and its derivatives, methoxycellulose, hydroxyethylcellulose, carboxymethylcellulose, methylcellulose, ethylcellulose, and other cellulose derivatives; water-soluble polymers such as polyacrylic acid sodium salt, polyvinylpyrrolidone, acrylamide/acrylic acid ester copolymers,

acrylamide/acrylic acid ester/methacrylic acid ester ternary cooplymers, styrene/maleic anhydride copolymer alkali salts, isobutylene/maleic anhydride copolymer alkali salts, polyacrylamide, sodium alginate, gelatins, caseins, etc.; latexes of polyvinyl acetate, polyurethanes, styrene/butadiene copolymers, polyacrylic acid, polyacrylic acid esters, vinyl chloride/vinyl acetate copolymers, polybutyl methacrylate, ethylene/vinyl acetate copolymers, styrene/butadiene/acrylic copolymers, etc.

The fillers used in the present invention are inorganic fine particles such as calcium carbonate, silica, zinc oxide, titanium oxide, aluminum hydroxide, zinc hydroxide, barium sulfate, clays, talc, surface-treated calcium or silica, etc.; organic fine particles such as urea-formalin resins, starch, styrene/methacrylic acid copolymer, polystyrene, etc.

In making the heat-sensitive recording materials of the present invention, a solution of mainly the compounds of the above general formula (I), leuco dyes, developers, and binders is coated on a support such as paper, synthetic paper, etc., and dried.

In the present invention, the amount of leuco dyes used should be 0.2-1.0 g/m^2 , developer 0.5-3 g/m^2 , and the compounds of the general formula (I) 0.5-5 g/m^2 .

Effects

In the heat-sensitive recording materials of the present invention, the compounds of the above general formula (I) are

used as interlayers, and when heated, the interlayer is melted, and the dyes and developers are brought into contact causing coloration, while the compounds of general formula (I) is are converted to high-melting materials, thus uniform heat is applied again, they are not melted and no further contact between the leuco dyes and developers occurs, thus recoloration of the background by heat is prevented.

Examples

Next, the present invention is explained in detail with examples. Parts and % are by weight.

Application Example 1

Each mixture of the composition given below was dispersed using a ball mill to obtain solutions A-D.

Solution A		
3-(N-Methyl-N-cyclohexylamino)-6-methyl-7-		
anilinofluoran	10	parts
Hydroxyethylcellulose 10% aqueous solution	10	parts
Water	30	parts
Solution B		
Bisphenol A	30	parts
p-Benzylbiphenyl	20	parts
Polyvinyl alcohol 10% aqueous solution	25	parts
Water	150	parts

Solution C	
Calcium carbonate	20 parts
Stearic acid	2 parts
Methylcellulose 5% aqueous solution	22 parts
Water	60 parts
Solution D	
1-p-Ethylphenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one	30 parts
Hydroxyethylcellulose 10% aqueous solution	30 parts
Water	90 parts

Commercially available wood-free paper (basis weight 50 g/m^2) was coated using a lab rod [transliteration] first with a mixture of solution A:solution C = 1:1 mixture to dry dye adhesion 0.5 g/m², dried, then coated with a solution D:solution C = 1:1 to dry adhesion 2 g/m² and dried.

Then, [its] further coated with a mixture of solution B:solution

C = 1:1 to dry solids adhesion 4.5 g/m^2 , dried, and calendered to give a heat-sensitive recording material.

The heat-sensitive recording material was recorded on using a thermal printing simulator at an input energy of 0.5 mJ/dot to obtain color density 1.25 and background density 0.08. The background was similarly printed after exposure to SM-1500 (mercury lamp, product of Ricoh Co., Ltd.) with 100 memory [sic] to give color density 0.30 and background density 0.09.

Application Example 2

Application Example 1 was repeated using 1-m-methylphenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one in place of the 1-p-ethylphenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one in the solution D of Application Example 1, giving color density 1.25 and background density 0.08, and after exposure to light, color density 0.32 and background density 0.09.

Application Example 3

Application Example 1 was repeated using 1-p-isopropenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one in place of the 1-p-ethylphenyl-3-m-nitrophenyl-2-propen-1-one in the solution D of Application Example 1, giving color density 1.20 and background density 0.08, and after exposure to light, color density 0.25 and background density 0.09.

Both the image and background remained in a stable state even after being stored for several months.

⑩日本国特許庁(JP)

⑩ 特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭62 - 127281

@Int_Cl_4

識別記号

厅内整理番号

母公開 昭和62年(1987)6月9日

B 41 M 5/18

101

7447-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

❷発明の名称

感熱記録材料

②特 顋 昭60-266848

母出 顧 昭60(1985)11月27日

切発明者 飯山

清高

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

の発明者 栗栖 徳夫の出願人 株式会社リコー

東京都大田区中馬込1丁目3番6号

砂代 理 人 弁理士 池浦 鮫明

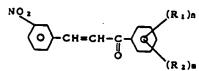
明 無 参

1. 発明の名称

略熱記錄材料

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 文特体上にロイコ染料からなる層と観色剤とからなる層を設け、その中間の層に下記一般式で示される化合物の少なくとも1種を用いたことを特徴とする場色記録材料。

一位式.



(R 1 及びR 2 は水溝、炭素数1~8の道鎖又は技状 アルキル基、シクロアルキル基、アリール基、 アラルキル基、ハロゲン又はニトロ基を扱わし、 R 1 及びR 2 は互に異っていてもよい。n及びeは 0~5の整数を扱わす。)

3. 発明の詳細な説明

〔技错分野〕

本元明は、ロイコ焼料と裏色剤を用いた越熱記

蜂材料の記録画像の信頼性の向上に関するもので ある。

(従来技術)

越熱記録材料は一般に低、合成紙、プラスチッ クフィルム等の支持体上に無発色性組成物を主成 分とする感熱発色層を設けたもので、熱ヘッド、 熱ペン、レーザー光等で加熱することにより発色 要像が得られる。この種の記録材料は他の記録は 料に比べて現象、定着等の反抗な処理を施すこと なく、比較的簡単な装置で短時間に記録が持られ ること、騒音の発生及び環境汚染が少ないこと。 コストが安いことなどの利点により、囲き、文字 などの崔字に用いられる他、電子計算機、ファク シミリ、参売機、ラベル、レコーダーなど多方面 に亘る記録材料として広く利用されている。この ような感熱記録材料に用いられる熱見色性組成物 は一般に発色剤と、この発色剤を熱時発色せしめ る駅色剤とからなり、発色剤としては、例えば、 ラクトン、ラクタム又はスピロピラン最を有する 雑色又は淡色のロイコ染料が、また草色岩として

は各種の酸性物質、例えば有機酸やフェノール性物質が用いられる。この発色剤と取色剤とを組合せた記録材料は特に得られる面像の色調が鮮明であり、かつ地肌の白色皮が高く、しかも面像(染料面像)の耐候性が優れているという利点を有し、広く利用されてきている。

ことを目的とする。

(標 成)

本発明によれば、支持体上にロイコ娘科からなる層と、銀色剤からなる層を設け、その中間の層に下紀一般式(I)で示される化合物の少なくとも1種を用いたことを特徴とする必然記録材料が提供される。

一般式.

$$\begin{array}{c} \text{NO}_2 \\ \text{O} - \text{CH} = \text{CH} - \text{C} - \text{C} \\ \text{(R}_2)_0 \end{array}$$

(R 1 及びR 2 は、水井、炭消費1~8の直顧又は枝 状アルキル基、シクロアルキル基、アリール基、 アラルキル基、ハロゲン又はニトロ基を表わし、 R 1 及びR 2 は互いに異っていてもよい。n及びe は、0~5の盤数を扱わす。)

府記一般式(1)で示される化合物は、対晶粒子の状態のまま、光型合関始例や増越所を用いることなく、単独で、高感度に光型合する材料である。また、メタ位、ニトロ指導入化合物が最も光端度

録力法は、カーボン等を無常磁性物質等と共に、 普通紙に伝写する方法で、画像の信頼性は非常に 高いものの、解像性の問題がある値、伝写紙と受 客紙の2枚を必要とする点でコストアップの問題 がある。

また、ロイコ系感無記録材料においても、地肌部の再発色防止の提案があり、例えば、特別昭55~51590号や特別昭58~123535号公報記載のように、印字後露光することによって再発色を防止する方法が提案されているが、この場合、光感度定量性が不十分であったり、あるいは初期発色濃度が著しく低下する等の問題が残っている。

また、最近、光重合性材料を用いる地肌定差が 提案されているが、(特観昭59 - 99998号)、無ペ ンや無板等の印字では著しい定着効果を示すもの の、サーマルヘッドによる記録印字においては、 未だ、十分に対応できているものとは言い違い。 (目 的)

本発明は、無による再発色が著しく低下され、 再発色防止効果に優れた感熱記録材料を提供する

が高く、この場合もう一方のベンゼン理の置後基の種類にはほとんど影響されない。また、P-位ニトロ基に比べかなり、光感度が低くなり、また、溶液中での光度合においても阿提な結果を示すことから光感度の支配因子は結晶構造よりも分子内の電子状態にあることが推察される。因みに、光固相重合については、例えば、Solid state Photochomistry, Schmidt ot al "Monograph in Modern Chemistry", Veinheim Mov York (1976) や、Chemical Reviews, Vol.83, No.1 (1983)等に研究発表があるが、本発明で用いる前記一般式で示される化合物を示唆する記載は見当らない。

本発明で用いる前記一般式のカルコン化合物の 具体例としては、

1-7ェニルー3-=-ニトロフェニループロペン(2)-オン(1)、

1-p-メチルフェニル-3-e-ニトロフェニル - プロペン(2)-オン(1).

1-=-メチルフェニル-3-=-ニトロフェニル

- プロペン(2) - オン(1)、

1-p- エチルフェニル-3-e-ニトロフェニループロペン(2)ーオン(1)、

1-イソプロピルフェニル-3-e-ニトロフェ ニループロペン(2)-オン(1)、

1-p-0 ロロフェニル-3-e-ニトロフェニループロペン(2)ーオン(1).

1-2.4.6-トリメチルフェニル-3-e-ニトロフェニル-プロペン(2)-オン(1).

1-2,4-ジメチルフェニルー3-=-ニトロフェニループロペン(2)ーオン(1)、

1-e-2 ロロフェニルー3-e-ニトロフェニループロペン(2) ーオン(1)、

1-p- ブチルフェニル-3-e-ニトロフェニル - プロペン(2) - オン(1)、 . .

l-p-メトキシフェニルー3-=-ニトロフェニ

ループロペン(2)ーオン(1)、

 $1-p-7 \pm 2 \mu 7 \pm 2 \mu -3-e-2 + 2 7 \pm 2 \mu 7 = 4 \mu 7 = 4$

1-p- ペンジルフェニル-3-s-ニトロフェニループロペン(2)-オン(1).

1-p-ペングロキシフェニルー3-=-ニトロフェニループロペン(2)ーオン(1)、

本発明において用いるロイコ 換料は単独又は 2 程以上協合して適用されるが、このようなロイコ 換料としては、この種の感熱材料に適用されてい るものが任意に適用され、例えば、トリフェニル メタン系、フルオラン系、フエノチアジン系、オー ラミン系、スピロピラン系、インドリノフタリド 系等の換料のロイコ 化合物が好ましく用いられる。 このようなロイコ 染料の具体例としては、例えば、 以下に示すようなものが挙げられる。

3,3-ピス(p-ジメチルアミノフェニル)-フタ リド、

3.3-ピス(p-ジメチルアミノフェニル)-6-ジメチルアミノフタリド(別名クリスタルバイオ

レットラクトン)、

3,3-ビス(p-ジメチルアミノフェニル)-6-ジェチルアミノフタリド、

3,3ーピス(pージメチルアミノフェニル)ー6ー クロルフタリド、

3.3-ビス(p-ジプチルアミノフェニル)フタリド、

3-シクロヘキシルアミノー6-クロルフルオラ、

3-ジメチルアミノー5,7-ジメチルフルオラン、

3ージェチルアミノー7ークロロフルオラン、

3-ジェチルアミノー7-メチルフルオラン、

3-ジェチルアミノー7.8-ベンズフルオラン、 3-ジェチルアミノー6-メチルー7-クロルフ

ルオラン、 3-(N-p-トリルーN-エチルアミノ)-6-メ

チルー7-アニリノフルオラン、

3-ピロリジノー6-メチル-7-アニリノフル オラン、

2- (#-(3′ ートリフルオルメチルフェニル)

アミノ) -6-ジエテルアミノフルオラン、

2- (3.6-ビス(ジエチルアミノ)-9-(o-クロルアニリノ)キサンチル安息呑酸ラクタム)、

3-ジェチルアミノ-6-メチル-7-(■-トリクロロメチルアニリノ)フルオラン、

 $3 - \mathcal{Y}_{2} + \mathcal{W}_{2} + \mathcal{Y}_{3} = (0 - \mathcal{Y}_{3} - \mathcal{Y}_{3} + \mathcal{Y}_{3} + \mathcal{Y}_{3})$ $\mathcal{Y}_{3} + \mathcal{Y}_{3} + \mathcal{Y}_{3} = (0 - \mathcal{Y}_{3} + \mathcal{Y}_{3} + \mathcal{Y}_{3} + \mathcal{Y}_{3} + \mathcal{Y}_{3})$

3-ジプチルアミノ-7-(o-クロルアニリノ) フルオラン、

3-(N-エチル-N-アミルアミノ)-6-メチル -7-アニリノフルオラン、

3-(N-メチル-N-シクロヘキシルアミノ)-6 -メチル-7-アニリノフルオラン、

3-ジェチルアミノー6-メチルー7-アニリノフルオラン、

3-(ジェチルアミノ)-5-メチル-7-(N.N-ジベンジルアミノ)フルオラン、

ベンソイルロイコメチレンブルー、

6' -クロロー8' -メトキシーペンゾインドリ ノーピリロスピラン、 6' - プロモー3' - メトキシーペンソインドリ ノーピリロスピラン、

3-(2'-ヒドロキシー4'-ジメチルアミノフェニル)-3-(2'-メトキシー5'-クロルフェニル)フタリド、

3-(2' -ヒドロキシー4' -ジメチルアミノフェニル)-3-(2' -メトキシー5' -ニトロフェニル)フタリド、

3-(2'-ヒドロキシー4'-ジェチルアミノフェニル)-3-(2'-メトキシー5'-メチルフェニル)フタリド、

3-(2' -メトキシー4' -ジメチルアミノフェニル)-3-(2' -ヒドロキシー4' -クロル-5'-メチルフェニル)フタリド.

3ーモルホリノー7ー(N-- プロピルートリフル: ロメチルアニリノ)フルオラン、

3ーピロリジノー7ートリフルオロメチルアニリ ノフルオラン、

3ージエチルアミノー5ークロロー7ー(Nーペン ジルートリフルオロメチルアニリノ)フルオラン、

機々の電子受容性物質が適用され、フェノール性 物質、有機又は無機能性物質あるいはそれらの金 風塩、芳香族アミド化合物、芳香族最高化合物等 が挙げられ、以下にその具体例を示す。

クレー、活性白土、活性シリカ、水ク酸、酸化 亜鉛、塩化亜鉛、塩化アルミニウム、4.4′ーイ ソプロピリデンビスフェノール、4.4′ ーイソプ ロピリデンピスー(oークレゾール)、4.4′ーイソ プロピリテンピス(oーtertープチルフェノール)、 4.4′ ーイソプロピリデンーピス(0ークロロフェ ノール)、4.4′ ーシクロヘキシリデンピスフェノー ル、4,4′ーピスフェノールスルホン、4ーヒドロ キシー4′ークロロージフェニルスルホン、4ーヒ ドロキシー化 ーイソプロポキシジフェニルスル ホン、pーヒドロキシ安息呑散イソプロピル、pー ヒドロキン安息各酸イソプチル、pーヒドロキシ 安息香酸ペンジル、pーヒドロキシ安息香酸pーク ロロベンジル、サリチル酸アニリド、サリチル酸 -(o-クロロアニリド)、サリチル酸-(a-トリ フロロメチルアニリド)、4-ヒドロキシフタル値

3-ピロリジノー1-(ジーp-クロルフェニル) メチルアミノフルオラン、

3ージエチルアミノー5ークロルー7ー(αーフェニルエチルアミノ)フルオラン、

3-(N-x + N-p-h N + y - y) - 7-(a-7xニルエチルアミノ)フルオラン、

3ージエチルアミノー7ー(oーメトキシカルポニ ルフェニルアミノ)フルオラン.

3-ジェチルアミノー5-メチルー7-(α-フェニルエチルアミノ)フルオラン、

3-9 \pm \pm μ τ \geq 1-1-2 \pm 4 \pm

3-(N-ベングル-N-シクロヘキシルアミノ)
-5、6-ベンゾー7-α-ナフチルアミノー4'プロモフルオラン、

3-ジェチルアミノー6-メチルー7-メッチジ ノー4′、5′-ベンソフルオラン等

本発明において、前記ロイコ染料に対して加熱 時に反応してこれを発色させる減色剤としては、

ジメチル、2ーヒドロキシー3ーナフト工酸、2ーヒドロキシー3ーナフト工酸ペンジル、2ーヒドロキシー3ーナフト工酸アニリド、2ーヒドロキシー3ーナフト工酸亜鉛塩、塩化亜鉛/アンチピリン錯体、メチレンピスー(オキシエチレンチオ)ジフェノール、4ーヒドロキシフセトフェノン、ノボラック型フェノール増酸、ジフェニルチオ泉素、ジ(aークロロフェニル)チオ泉素、ジ(aートリフロロメチルフェニル)チオ泉素等。

本発明においては、貧犯ロイコ染料及び製色剤を支持体上に結合支持させるために、使用の種々の結合剤を適宜用いることができ、何えば、ポリピニルアルコール、デンプン及びその誘導体、メトキシセルロース、ヒドロキシエチルセルロース、カルボキシメチルセルロース、メチルセルロース、オテルセルロース等のセルロース誘導体、ポリアクリル酸ソーダ、ポリピニルピロリドン、アクリル酸アミド/アクリル酸エステル共産合体、アクリル酸アミド/アクリル酸エステル/メラクリルカ

3元共宣合体、スチレン/無木マレイン競共電合体アルカリ塩、イソプチレン/無木マレイン競共電合体アルカリ塩、ポリアクリルアミド、アルギン 競ソーダ、ゼラチン、カゼイン等の水溶性高分子の他、ポリ酢酸ピニル、ポリフクリル酸。ポリアクリル酸ピニル、ポリアクリル酸ピニルクリレート。エチレン/アクリル共立合体、ポリブタジェン/アクサビニル共立合体、スチレン/ブタジェン/アクリル系共直合体等のラテックス等を用いることができる。

また、本発明で用いられる境料としては、炭酸カルシウム、シリカ、酸化亜鉛、酸化チタン、水酸化丁ルミニウム、水酸化亜鉛、硫酸パリウム。クレー、タルク、袋面処理されたカルシウムやシリカ等の無機系微粉束の値、尿道一水ルマリン樹脂、デンプン、スチレン/メタクリル酸共業合体、パリスチレン樹脂等の有機系の機器束を挙げることができる。

本発明の感熱記録材料を作るには、紙、合成紙

等の支持体上に、前記一般式(1)の化合物、ロイコ級料、取色網及び結准網を主成分とする各々の 独市被を頒布、乾燥を搬退せばよい。

本発明において、ロイコ染料の使用量は、 $0.2 \, \mathrm{g} / \mathrm{m}$ ~ $1.0 \, \mathrm{g} / \mathrm{m}$ が適当であり、 収色剤の使用量は、 $0.5 \, \mathrm{g} / \mathrm{m}$ ~ $1.0 \, \mathrm{g} / \mathrm{m}$ が適当であり、 一枚式(1)で示される化合物の使用量は、 $0.5 \, \mathrm{g} / \mathrm{m}$ ~ $5 \, \mathrm{g} / \mathrm{m}$ が適当である。

〔効 果〕

本発明の感無記録材料は、前記一般式(1)で示される化合物を中間層として用いたことにより、 無印加時に中間層が磨難し、染料と顕色剤が接触 し現色が生じるが、光限射すれば該一般式(1)の 化合物が、高融点物質に変化し、再び無印加して も動解せず、ロイコ染料と顕色剤の接触が生じる なる為、無による地肌部の再発色が防止できる ものである。

(尖流))

次に本発明を実施例により更に詳細に説明する。 尚、以下で示す部及び%は重量基準である。

実施例 1

1

下記組成の各級合物をそれぞれポールミルで分放してA~D液を回載した。

[A 被]

3-(N・メチルーN-シクロヘキシルア:	3 /) - 6
- メチルー7ーアニリノフルオラン	1085
ヒドロキシエチルセルロース10%水溶剤	£ 10 •
*	30 -
(B被)	
ピスフェノール』	30 🕾
pーベンジルピフェニル	20 -
ポリピニルアルコール10%水溶液	25 •
*	150 -
(C被)	
炎酸カルシウム	20 💋
ステアリン酸	2 •
メチルセルロース5%水溶液	22 •
*	60 -
(D 被)	
1-p-エチルフェニル-3-s-ニトロフ	フェニル

ープロペン(2)ーオン(1)

ヒドロキシエチルセルロース10%水溶液 30部 水 90*

上記の如くして得られた強布液を、市販上党紙(坪量 50g/㎡)にラポロッドを用いて、まず(A液): (C液)=1:1の混合液を、乾燥染料付着量が0.5g/㎡となるよう強布、乾燥した。次に、(D液): (C液)=1:1の混合液を乾燥付着量が2g/㎡となるよう健居強布乾燥した。

さらに、その上に〔8被〕: 〔C被〕=1:1の混合液を、乾燥固形分量が4.5g/㎡となるよう流布乾燥した後、カレンダー処理をおこない感熱記録材料を得た。

該認無記録材料を、試作サーマル印字シュミレーターのヘッド入力エネルギーを0.5mJ/dotで印字したところ、発色濃度1.25、地肌濃度0.08のものが得られた。これをSN-1500((株)リコー製 水銀ランプ)で10メモリで舞光した後、地肌部を同様に印字したところ、発色濃度0.30、地肌濃度0.09であった。

10 M

夹连例 2

実施例1の (D核) の1-p-エチルフェニルー3 - = - ニトロフェニループロペン(2) - オン(1) を、1 - = - メチルフェニルー3 - = - ニトロフェニループロペン(2) - オン(1) に代えた値は、実施例1と同様におこなったところ、発色過度1.25、地肌過度0.08のものが得られ、露光後の発色濃度は0.32、地肌濃度は0.09であった。

实值例3

実施例1の(D液)の1-p-エチルフェニル-3-a-ニトロフェニループロペン(2)ーオン(1)を、1-p-イソプロペニルー3-a-ニトロフェニループロペン(2)ーオン(1)に代えた他は、実施例1と円様におこなったところ、発色濃度1.20、地肌濃度0.08のものが得られ、異光後の発色濃度は、0.25、地肌濃度は0.09であった。

いずれの画像、地肌共散力月経でも安定な状態 を維持していた。